

TOFD

Le contrôle TOFD (Time Of Flight Diffraction) est une méthode de CND qui permet de détecter les défauts dans les joints soudés bout à bout et de faire des mesures d'épaisseur pour la recherche de corrosion, en mesurant un temps de parcours d'une onde ultrasonore longitudinale.



Ce contrôle permet des **acquisitions rapides**, effectuées à l'aide de deux traducteurs ultrasonores couplés mécaniquement (un émetteur et un récepteur).

Comment fonctionne le CND par TOFD ?

Les systèmes TOFD permettent de faire un enregistrement des A-SCAN successifs au cours du déplacement des traducteurs et traduisent ces A-SCAN sous la forme d'une imagerie (B-SCAN) qui pourra être analysée par la suite afin de visualiser, positionner et dimensionner les différents défauts. Par rapport au contrôle par ultrasons classiques, l'orientation du défaut n'a que peu d'importance. Il est possible de stocker les enregistrements.

[Configurer les cookies](#)

 **Télécharger la présentation de notre entreprise**

Nos formations en contrôle TOFD :



[Formation TOFD niveau 2 : stage 113](#)



[CND par Ultrasons TOFD Travaux pratiques : stage 116](#)



[Formation TOFD niveau 3 : stage 114](#)

