

fonction du type de pièce contrôlée, on utilisera une à plusieurs imageries **pour détecter et caractériser** (position et dimensionnement) les différents défauts.

Notre formation à la technique Phased Array :

[Configurer les cookies](#)



[Formation Phased Array : stage 115](#)

[Mentions légales](#)

[Cookies](#)

[Plan du site](#)

[Les sites du Groupe](#)

