

**Durée**

21 h (3 jours)

Pédagogie

Alternance d'exposés et de travaux dirigés

**Frais pédagogiques
Sur devis****Intervenants**

Equipe pédagogique IFAT : experts assurant au quotidien des missions techniques et pédagogiques en CND et/ou titulaires de certifications COFREND et expérimentés en formation pour adulte.

**2021
Agenda**

à la demande
à partir de 3 personnes
dans votre entreprise ou dans nos locaux

Inscriptions - Renseignements

Carole DUBOIS
Brigitte JOLLY

03 85 35 63 60

contact.ifat@cegelec.com

Objectifs

- Connaître les défauts relatifs à la métallurgie du soudage, au procédé utilisé, au choix des matériaux
- Donner les remèdes pour éviter ces défauts

Prérequis conseillés, Public

- Techniciens de fabrication, de bureaux d'études, de contrôle ou de maintenance

COURS

- Rappels de métallurgie
- Généralités sur le soudage :
 - Rappels sur les principaux procédés
 - Définitions et terminologie
- Les alliages base Fe :
 - Dénomination normalisée des aciers
 - Aciers non alliés, faiblement alliés, fortement alliés
 - Aciers inoxydables
- Influence des éléments d'addition sur la soudabilité
- Utilisation du diagramme de SCHAEFFLER
- Elaboration et solidification de la zone fondue
- Traitements thermiques :
 - Trempe isothermes et anisothermes
 - Notions de trempabilité
 - Les recuits
 - Le revenu
- Influence de l'hydrogène et des composés à bas point de fusion : phénomènes de fissuration à chaud et à froid
- Défectologie en soudage :
 - Définitions
 - Causes
 - Remèdes
 - Phénomènes de corrosion
- Qualification des procédés de soudage et des soudeurs (facultatif)