CND PAR ULTRASONS | Stage N°115

TECHNIQUE PHASED ARRAY ET SES APPLICATIONS NIVEAU 2



Pédagogie Alternance d'exposés et de démonstrations

Frais pédagogiques Repas de midi offerts | 2 740 €HT



Équipe pédagogique IFAT : experts assurant au quotidien des missions techniques et pédagogiques en CND et/ou titulaires de certifications COFREND et expérimentés en formation pour adulte.



Agenda

5 au 9 janvier 9 au 13 février 9 au 13 marsl 13 au 17 avril 1 au 5 juin 29 juin au 3 juillet 31 aout au 04 sept 02 au 06 novembre 14 au 18 décembre

MÂCON

Inscriptions - Renseignements

Carole DUBOIS **Brigitte JOLLY**

03 85 35 63 60 contact.macon@ifat.fr

Objectifs

- Apprentissage ou approfondissement des connaissances de la technique Phased Array
- Mise en œuvre de la technique par applications industrielles sur joints soudés
- Préparation à la certification COFREND UTPA niveau 2

Prérequis conseillés, Public

• Ingénieurs ou techniciens certifiés UT niveau 2 ou 3 COFREND secteur CIFM

COURS

- Principe et définition de la technique de contrôle UT par multiéléments - Historique
- Domaine d'application
- Principe de construction d'un capteur Phased Array Notions de déphasage
- Comparaison avec la technique monoélément classique Avantages du Phased-Array
- Rappels sur les phénomènes de conversion de mode Notions de diffraction
- Mise en œuvre : étalonnages, sensibilité, réglage de l'appareil
- Démonstration sur des cas classiques avec interprétation des imageries

TRAVAUX PRATIQUES & TRAVAUX DIRIGÉS

- Contrôle (acquisition et analyse) de différents types de joints soudés, interprétation des résultats et rédaction de rapports de contrôle
- Correction et évaluation des résultats
- Lecture de fichiers avec interprétation des enregistrements et rapports d'analyse

ÉVALUATION

• Test individuel (questionnaire) et correction commune

Nota: Le programme de ce stage est conforme aux recommandations de la COFREND sur la formation en vue d'une certification éventuelle selon NF EN ISO 9712